



TUFFCOAT

Apprêt pour métal UT-95

- **Apprêt à composants exceptionnellement facile à appliquer**
- **Nettoyage à l'eau et au savon**
- **Résistant aux produits chimiques et aux rayons UV**
- **À utiliser sous le Tuff Coat non submersible et submersible**

OFFERT EN BLANC

Remarque : Des différences de couleur peuvent se produire entre les pastilles de couleur réelles illustrées.

APPRÊT POUR MÉTAL À BASE D'EAU À SÉCHAGE RAPIDE

L'apprêt pour métal Tuff Coat UT-95 est un apprêt anticorrosion monocomposant à base d'eau, à séchage rapide, conçu pour être utilisé sur les applications métalliques intérieures et extérieures et compatible avec les revêtements antidérapants caoutchoutés Tuff Coat. Le produit décape chimiquement pour une meilleure adhérence sur des surfaces propres, en acier nu ou en aluminium.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

TYPE DE VÉHICULE : Acrylique

FINI : Mat

COULEUR : Blanc

COMPOSANTS : 1

SOLIDES PAR POIDS : 58 %

SOLIDES PAR VOLUME : 48 %

COUVERTURE : 200 pi²/gal

COV : 35 g/L (fourni)

POINT D'ÉCLAIR : 200 °F

EMBALLAGE : Pintes et gallons

DILUANT : NE PAS DILUER

MÉTHODE D'APPLICATION : Rouleau ou vaporisateur

ÉPAISSEUR MAXIMALE DU ROULEAU : rouleau de 3/8 po

NOMBRE DE COUCHES : 1

ÉPAISSEUR DU FEUIL FRAIS PAR COUCHE : 6 mils

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC PAR COUCHE : 4 mils

TEMPÉRATURE D'APPLICATION : 45 °F min/95 °F max

TEMPS DE SÉCHAGE : Temps minimum en heures (50 % HR)

	AU TOUCHER	NOUVELLE COUCHE	COUCHE MAXIMALE
90 °F	1/2	1	24
70 °F	1	1-2	48
50 °F	2	2-4	96



TUFFCOAT

MÉLANGE :

En raison des solides contenus dans ce produit, il y aura un tassement qui se produira dans le contenant. Remuer ou secouer le contenu à fond pour remixer tout matériau déposé. Lors de l'application du produit, assurez-vous de mélanger le produit restant dans les contenants de conserve pour assurer une suspension adéquate.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION : Bien remuer avant l'utilisation. L'apprêt pour métal Tuff Coat UT-95 peut être appliqué au rouleau ou par pulvérisation. L'application de plus d'une couche en appliquant des feuillets trop épais entraînera un séchage insuffisant de la peinture et donnera des feuillets de peinture souples. Ne pas appliquer l'apprêt pour métal Tuff Coat UT-95 par temps extrêmement humide (75 % HR) sur le site de travail ou lorsque des précipitations sont prévues. Ne pas appliquer en fin d'après-midi lors de travaux à l'extérieur, car le feuillet frais peut être altéré par la rosée. Lorsque vous travaillez à des températures plus froides, assurez-vous que les températures de l'air et de la surface resteront à 45 °F ou plus pendant au moins 8 heures après l'application et que la température de la surface restera à 5 °F au-dessus du point de rosée pendant l'application.

PRÉPARATION DE LA SURFACE : La performance du revêtement, en général, est proportionnelle au degré de préparation de la surface. Suivez attentivement les recommandations, en évitant de prendre des raccourcis. Une préparation inadéquate des surfaces garantira pratiquement une performance de revêtement inadéquate. Préparez toutes les zones à peindre avec le nettoyeur et dégraissant Tuff Coat UT-15. La surface doit être exempte de saleté, de peinture écaillée, de rouille, d'huile, de moisissure, de graisse, de cire, de savon et de tout autre corps étranger.

MÉTAUX : Poncez la surface avec du papier abrasif de grain 80, puis nettoyez au solvant avec un diluant pour éliminer les résidus. Appliquez une couche d'apprêt pour métaux Tuff Coat UT-95 en suivant les instructions de couche de finition, puis appliquez 2 couches de Tuff Coat.