



TUFF COAT™

Imprimador de adhesión UT-80

- **Proporción de mezcla 1:1 excepcionalmente fácil**
- **Limpieza con agua y jabón**
- **Resistente a químicos y rayos ultravioleta**
- **Usar debajo de Tuff Coat no sumergible y sumergible**

DISPONIBLE EN KITS DE CUARTO DE GALÓN, 1 GALÓN Y 5 GALONES

IMPRIMADOR PARA ADHESIÓN AL AGUA DE SECADO RÁPIDO

El imprimador Tuff Coat UT-80 es un imprimador/sellador epóxico a base de agua de dos componentes que se puede utilizar en concreto, madera, fibra de vidrio y superficies pintadas para uso pesado y áreas húmedas. El Tuff Coat UT-80 se puede aplicar sobre superficies de concreto húmedas. Este imprimador es compatible con todos los recubrimientos antideslizantes ahulados Tuff Coat.

INFORMACIÓN TÉCNICA

TIPO DE VEHICULO: Epoxi

COMPONENTES: 2

SÓLIDOS POR PESO: 58%

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 48%

COBERTURA: 250 ft²/gal.

COV: 120 g/l (mezclado)

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: 200 °F

PRESENTACIONES: Cuartos de galón y galones

DILUYENTE: NO DILUIR

MÉTODO DE APLICACIÓN: Rodillo o cepillo

ESPESOR MÁXIMO DEL RODILLO: pelo de 3/8" - 1/2"

NÚMERO DE CAPAS: 1

ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA: 5-7 milésimas de pulgada (por capa)

ESPESOR DE PELÍCULA SECA: 2-3 milésimas de pulgada (por capa)

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 45 °F mín./95 °F máx.

TIEMPO DE SECADO: Tiempo mínimo en horas (72 °F, 50% HR)

	PARA RETOQUES	PARA CAPA SUPERIOR
90 °F	1/2	3
70 °F	1	6
50 °F	2	12



TUFF COAT™

MEZCLADO:

Debido al contenido de sólidos de este producto, se producirá una sedimentación significativa en la lata. Revuelva o agite bien el contenido para volver a mezclar cualquier material asentado. Mientras aplica el producto, asegúrese de mezclar el producto restante en las latas para asegurar una suspensión adecuada.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN: Revuelva bien antes de usar. El Imprimador de adhesión Tuff Coat UT-80 se puede aplicar con rodillo o rociador. La aplicación de más de una capa de películas excesivamente pesadas provocará un secado insuficiente y agrietamiento del lodo de la pintura y producirá películas de pintura blandas. No aplique Tuff Coat en días extremadamente húmedos, a más de 90° de HR o cuando haya amenaza de lluvia. No lo aplique al final de la tarde cuando trabaje al aire libre, ya que la película húmeda puede verse afectada negativamente por el rocío. Cuando trabaje en temperaturas más frías, asegúrese de que las temperaturas del aire y de la superficie permanezcan a 40 °F o más durante al menos 8 horas después de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: El rendimiento del recubrimiento, en general, es proporcional al grado de preparación de la superficie. Siga las recomendaciones cuidadosamente, evitando atajos. Una preparación inadecuada de las superficies asegurará virtualmente un rendimiento de recubrimiento inadecuado. Prepare todas las áreas que se pintarán bien con el limpiador y desengrasante Tuff Coat UT-15. La superficie debe estar libre de toda suciedad, pintura suelta, óxido, aceite, moho, grasa, cera, jabón y cualquier otro material extraño.

CONCRETO: Debe estar completamente curado. Si la superficie del concreto tiene una textura porosa, no es necesaria ninguna preparación adicional de la superficie. Si la superficie del concreto NO es porosa, entonces es necesario grabar con ácido, lijar o granallar. Asegúrese de eliminar todo el ácido restante con agua y jabón y un cepillo para fregar. (Si no se elimina todo el ácido correctamente, no creará adherencia). El concreto debe estar completamente limpio y seco. Repare todas las imperfecciones, grietas, etc. con masilla para parches de hormigón y masillas para juntas flexibles. NO USE PRODUCTOS PARA REPARACIÓN DE SILICONA. Imprima con Imprimador para adhesión Tuff Coat UT-80. Después de seguir las instrucciones de repintado, aplique dos capas de Tuff Coat.

MADERA DESNUDA: Lije la superficie hasta que quede suave con papel de lija de grano 80 y/o lave bien a presión. Llene las imperfecciones; lije y limpie con el limpiador y desengrasante Tuff Coat UT-15. Aplique una capa de imprimador para adhesión Tuff Coat UT-80 para penetrar y sellar el grano poroso. Proceda con la primera capa de Tuff Coat. La madera desnuda que ha sido recubierta con epóxico debe restregarse a fondo con una solución de amoníaco/agua y luego lijarse con papel de lija de grano 80 y limpiarse con solvente. Siga con una capa de Imprimador de adhesión Tuff Coat UT-80 para alisar la superficie y proporcionar una base uniforme, luego proceda con 2 capas de Tuff Coat.

FIBRA DE VIDRIO DESNUDA: Toda la superficie a pintar, independientemente de su edad, debe prepararse completamente para eliminar todo rastro de agentes desmoldantes y cera. Lije la capa de gel con papel de lija de grano 120 hasta obtener una apariencia opaca y escarchada; luego limpie con el limpiador y desengrasante Tuff Coat UT-15 para eliminar los residuos. Si la superficie está en excelentes condiciones, proceda con una capa de imprimador para adhesión Tuff Coat UT-80. Si la superficie es rugosa o existen imperfecciones, habrá que repararla. Llene todas las muescas y hendiduras, lije al ras cuando esté bien seco y luego limpie con el limpiador y desengrasante Tuff Coat UT-15. A continuación, aplique una capa de imprimador Tuff Coat UT-80 para alisar la superficie y proporcionar una base uniforme. Continúe con 2 capas de Tuff Coat.

SUPERFICIES PINTADAS: Limpie las áreas pintadas con el limpiador y desengrasante Tuff Coat UT-15. Si la pintura vieja es un esmalte a base de aceite o poliuretano, y está en buenas condiciones, líjela completamente con papel de lija de grano 80-100, limpie con solvente con limpiador y desengrasante Tuff Coat UT-15 para eliminar los residuos, y luego proceda con imprimador para adhesión Tuff Coat UT-80. Si la pintura vieja a base de aceite o de poliuretano contenía un material antideslizante, frote bien la superficie antideslizante con un limpiador. Enjuague bien la superficie, deje secar, y luego aplique dos capas de Tuff Coat. Si la pintura vieja está en malas condiciones, quítela con un eliminador de pintura químico o lijándola. Continúe con las instrucciones para el sistema de superficie desnuda apropiado.