



# TUFF COAT

## Série UT-100

- **Application en une seule étape exceptionnellement facile à appliquer**
- **Nettoyage à l'eau et au savon**
- **Très durable et résistant aux chocs**
- **Résistant aux produits chimiques et aux rayons UV**
- **FORMULE ENTièrement SUBMERSIBLE**

**DISPONIBLE EN 4 COULEURS ATTRAYANTES EN STOCK À GRAND VOLUME ET PERSONNALISÉES. VOIR LA BROCHURE DU PRODUIT POUR LES ÉCHANTILLONS DE COULEUR.**

Remarque : Des différences de couleur peuvent se produire entre les pastilles de couleur réelles illustrées.

### REVÊTEMENT CAOUTCHOUTÉ ANTIDÉRAPANT À TEXTURE MOYENNE SUBMERSIBLE

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

La série Tuff Coat UT-100 est un revêtement antidérapant flexible à base d'eau à composant unique créé par un processus unique de réticulation d'uréthanes, d'acryliques, de copolymères et de granules de caoutchouc recyclé pour créer un fini antidérapant durable. Ce produit non submersible est conçu pour fournir une surface attrayante, durable, résistante aux chocs, antidérapante et facile à entretenir pour les applications qui seront nettoyées plus fréquemment telles que les vestiaires, les couloirs, les natatoriums, les cuisines, les buanderies, escaliers et autres zones nécessitant une résistance au glissement.

Le fini mat flexible de Tuff Coat sèche à une épaisseur de 30 à 35 mil, créant une finition qui masque les imperfections importantes sur toutes les surfaces et qui améliore les finitions antidérapantes existantes pour une sécurité accrue. Ce produit est inodore et doit être appliqué avec un rouleau Tuff Coat ou un pistolet pulvérisateur à trémie basse pression.

**TYPE DE VÉHICULE** : Acrylique

**FINI** : Mat

**COULEURS** : 4 couleurs

**COMPOSANTS** : 1

**SOLIDES PAR POIDS** : 52 %

**SOLIDES PAR VOLUME** : 44 %

**COUVERTURE** : 47 pi<sup>2</sup>/gal

**COV** : 10 g/L (fourni)

**POINT D'ÉCLAIR** : 196 °F

**EMBALLAGE** : Gallons

**DILUANT** : Eau (pas plus de 5 %)

**MÉTHODE D'APPLICATION** : Rouleau Tuff Coat ou pistolet pulvérisateur basse pression à trémie

**ÉPAISSEUR MAXIMALE DU ROULEAU** : Rouleau Tuff Coat seulement (9 po P9001 ou 4 po P4002)

**NOMBRE DE COUCHES** : 2

**ÉPAISSEUR DU FEUIL FRAIS PAR COUCHE** : 34 à 41 mils

**ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC PAR COUCHE** : 15 à 18 mils

**TEMPÉRATURE D'APPLICATION** : 40 °F min/90 °F max

**TEMPS DE SÉCHAGE** : Temps minimum en heures

	AU TOUCHER	NOUVELLE COUCHE
90 °F	½	SEC AU TOUCHER
70 °F	1	SEC AU TOUCHER
50 °F	2	SEC AU TOUCHER



# TUFFCOAT

## MÉLANGE :

En raison de la nature très solide de ce produit, un tassement important se produira dans le contenant ou le seau. Remuer ou secouer le contenu à fond pour remixer tout matériau déposé. Lors de l'application du produit, assurez-vous de mélanger souvent le produit restant dans le contenant ou le seau pour assurer une suspension adéquate de l'additif antidérapant dans la pellicule de peinture.

**RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION :** Bien remuer avant l'utilisation. Tuff Coat peut être appliqué au rouleau ou au pulvérisateur Tuff Coat. L'application de feuillets trop épais, supérieurs à 60 mils humides, entraînera un séchage insuffisant et des fissures de boue de la peinture et donnera des films de peinture souples. Ne pas appliquer Tuff Coat lors des jours extrêmement humides à 90°+ HR ou lorsque des précipitations sont prévues. Ne pas appliquer en fin d'après-midi lors de travaux à l'extérieur, car le feuillet frais peut être altéré par la rosée. Lorsque vous travaillez à des températures plus froides, assurez-vous que les températures de l'air et de la surface restent à 40 °F ou plus pendant au moins 8 heures après l'application.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE :** La performance du revêtement, en général, est proportionnelle au degré de préparation de la surface. Suivez attentivement les recommandations, en évitant de prendre des raccourcis. Une préparation inadéquate des surfaces garantira pratiquement une performance de revêtement inadéquate. Préparez toutes les zones à peindre avec le nettoyant et dégraissant Tuff Coat UT-15. La surface doit être exempte de saleté, de peinture écaillée, de rouille, d'huile, de moisissure, de graisse, de cire, de savon et de tout autre corps étranger.

**BÉTON :** Doit être complètement durci. Si la surface en béton a une texture poreuse, aucune autre préparation de surface n'est nécessaire. Si la surface du béton n'est PAS poreuse, le décapage à l'acide, le ponçage ou le grenailage sont nécessaires. Assurez-vous d'enlever tout l'acide restant avec du savon, de l'eau et une brosse à récurer. (Si tout l'acide n'est pas correctement retiré, l'adhérence sera insuffisante). Le béton doit être complètement propre et sec. Comblez toutes les imperfections, fissures, etc. avec un bouche-pores pour béton et des bouche-joints flexibles. NE PAS UTILISER DE PRODUITS DE RÉPARATION À BASE DE SILICONE. Apprêtez avec l'apprêt d'adhérence Tuff Coat UT-80. Après avoir suivi les instructions de couche de finition, appliquez deux couches de Tuff Coat.

**BOIS NU :** Poncer la surface à l'aide d'un papier abrasif de grain 80 et/ou bien la laver à la pression. Remplissez les imperfections; poncez au ras et nettoyez avec le nettoyant et dégraissant Tuff Coat UT-15. Appliquez une couche d'apprêt d'adhérence Tuff Coat UT-80 pour pénétrer et sceller le grain poreux. Appliquez la première couche de Tuff Coat. Le bois nu qui a été recouvert d'époxy doit être soigneusement récuré avec une solution d'ammoniac et d'eau, puis poncé avec du papier abrasif de grain 80 et nettoyé au solvant. Appliquez ensuite une couche d'apprêt d'adhérence Tuff Coat UT-80 pour lisser la surface et fournir une base uniforme, puis appliquez deux couches de Tuff Coat.

**MÉTAUX :** Poncez la surface avec du papier abrasif de grain 80, puis nettoyez au solvant avec un diluant pour éliminer les résidus. Appliquez une couche d'apprêt pour métaux Tuff Coat UT-95 en suivant les instructions de couche de finition, puis appliquez 2 couches de Tuff Coat.

**FIBRE DE VERRE NU :** Toute la surface à peindre, peu importe son âge, doit être complètement préparée pour éliminer toute trace de démolant ou de cire. Poncez le gelcoat avec du papier de verre grain 120 jusqu'à obtenir un aspect terne et givré, nettoyez avec le nettoyant et dégraissant Tuff Coat UT-15 pour éliminer les résidus. Si la surface est en excellent état, appliquez une couche d'apprêt d'adhérence Tuff Coat UT-80. Si la surface est rugueuse ou si elle présente des imperfections, elle devra être réparée. Remplissez toutes les entailles et rainures, poncez au ras lorsqu'il est dur, puis nettoyez avec le nettoyant et dégraissant Tuff Coat UT-15. Appliquez ensuite une couche d'apprêt d'adhérence Tuff Coat UT-80 pour lisser la surface et fournir une base uniforme. Appliquez 2 couches de Tuff Coat.

**SURFACES PEINTES :** Nettoyez les zones peintes avec le nettoyant et dégraissant Tuff Coat UT-15. Si l'ancienne peinture est un émail à base d'huile ou un polyuréthane et qu'elle est en bon état, poncez-la soigneusement avec du papier de verre grain 80 à 100, nettoyez au solvant pour éliminer les résidus avec le nettoyant et dégraissant Tuff Coat UT-15, puis passez à l'application de la base d'adhérence Tuff Coat UT-80. Si l'ancienne peinture à l'huile ou au polyuréthane contenait un matériau antidérapant, frottez bien la surface antidérapante avec un nettoyant. Rincez soigneusement la surface et laissez sécher, puis appliquez deux couches de Tuff Coat. Si l'ancienne peinture est en mauvais état, retirez-la avec un décapant chimique ou en la ponçant. Suivez les instructions pour le système de surface nue approprié.

**NETTOYAGE :** Savon et eau